

ICS 71.120;25.220.50

G 94

备案号:18276—2006

HG

# 中华人民共和国化工行业标准

HG/T 2144—2006

代替 HG/T 2144—1991

## 搪玻璃设备 视镜

Sight glass for glass lined steel vessel

2006-07-26 发布

2007-03-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会发布

## 前　　言

本标准代替 HG/T 2144—1991《搪玻璃视镜》。

本标准与 HG/T 2144—1991 相比主要变化如下：

——标准名称修改为《搪玻璃设备 视镜》；

——增加了视镜玻璃的材质、形位公差、外观质量、理化性能指标；

——增加了视镜玻璃的检验及验收要求；

——正文中取消了 PN0.6 压力等级，只保留 PN1.0 压力等级，对管口的内径进行了调整，并取消了保护环；

——增加了公称直径 DN150 的视镜；

——增加了附录 A，将原标准中 PN0.6 压力等级的视镜放入附录 A。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国搪玻璃设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：天华化工机械及自动化研究设计院、湖州华丰工业玻璃制品厂。

本标准主要起草人：沈欢华、宋伟权、桑临春。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——HG 5-270—1969；

——HG 5-270—1979；

——HG/T 2144—1991。

## 搪玻璃设备 视镜

### 1 范围

本标准规定了搪玻璃设备用视镜的型式、基本参数、尺寸及技术要求。

本标准适用于公称压力小于或等于 1.0 MPa, 设计温度高于 -20 °C、低于或等于 200 °C 的搪玻璃设备用视镜。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件, 其随后的所有修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准, 然而, 鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件, 其最新版本适用于本标准。

GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸公差

GB/T 3985 石棉橡胶板

GB/T 5782 六角头螺栓

GB/T 6170 1型六角螺母

HG/T 2050 搪玻璃设备 垫片

HG/T 2105 搪玻璃设备 活套法兰

HG 2432 搪玻璃设备技术条件

HG/T 21619~21620 (带颈)视镜标准图 钢化视镜玻璃的制造、验收技术条件

### 3 视镜玻璃

3.1 视镜玻璃为钢化硼硅玻璃。

3.2 视镜玻璃的形位公差, 外观质量应符合 HG/T 21619~21620 的要求。

3.3 视镜玻璃的理化性能指标除应满足 HG/T 21619~21620 的要求外, 其耐酸、耐碱性能还应达到 HG 2432 规定的通用型搪玻璃釉的耐腐蚀性能指标。

3.4 视镜玻璃的透光率应符合 HG/T 21619~21620 的要求。

### 4 型式、基本参数及尺寸

4.1 视镜的型式、基本参数及尺寸见图 1 及表 1、表 2。